



## PRODUCTOS DE FIBRA CERAMICA

La colchoneta de Fibra Cerámica **Fibratec<sup>+</sup>** está hecha a base de fibras cerámicas largas entrelazadas formando una colchoneta flexible y de peso ligero para aplicaciones a temperaturas de 538 °C (1000 °F) hasta 1482 °C (2700 °F).

La colchoneta **Fibratec<sup>+</sup>** combina la resistencia al calor de un ladrillo refractario con bajo peso y la flexibilidad de una fibra refractaria. Tiene mayor capacidad aislante que un refractario duro, además de las siguientes ventajas:

## Aplicaciones Típicas:

### Metal Mecánica

- Hornos de tratamiento térmico
- Sellos y aislamiento en puertas
- Hornos de precalentamiento y tapas de ollas
- Reparaciones en la cara caliente de los hornos

### Refinación y Petroquímica

- Aislamiento de reformadores
- Juntas de expansión, sellos y empaques
- Aislamiento en tubería, ductos y turbinas
- Aislamiento en calentadores de crudo

### Cerámica

- Carros de baja masa térmica
- Hornos intermitentes y continuos

### Generación de Energía

- Aislamiento en calderas
- Puertas de calderas
- Cubiertas reusables de turbinas
- Sellos de expansión en tubería

### Otros

- Aislamiento para secadores y estufas
- Aislamiento veneer sobre refractario duro
- Aislamiento en revelado de esfuerzos
- Aislamiento en hornos de vidrio
- Protección contra incendio

## Ventajas:

- Baja conductividad térmica
- Bajo almacenamiento de calor
- Resistencia al choque térmico
- Absorbe el sonido
- Fácil de cortar, doblar y empaçar
- La instalación puede ser expuesta a temperatura de operación inmediatamente
- No requiere secado ni curado
- Alta resistencia a la tensión
- Rapidez y facilidad de instalación, es muy económico para instalar
- No contiene asbesto
- No contiene aglutinantes, no causa humos ni contaminación en la atmósfera

# Especificaciones Técnicas



	LT	RT	HPS	HTZ	HT
<b>TEMPERATURAS MAXIMAS RECOMENDADAS</b>					
°C	1000	1260	1315	1425	1482
°F	1800	2300	2400	2600	2700
<b>ENCOSAMIENTO TERMICO (%)</b>					
24 Hrs @ 1000°C (1800°F)	2.0	-	-	-	-
24 Hrs @ 1100°C (2000°F)	-	2.0	1.8	-	-
24 Hrs @ 1300°C (2400°F)	-	-	-	2.0	2.0
<b>COMPOSICION QUIMICA (%)</b>					
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	42-46	46-48	44-50	33-37	52-54
SiO <sub>2</sub>	50-60	49-55	50-56	47-51	42-46
ZrO <sub>2</sub>	-	-	-	13-19	-
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.7-1.5	0.8-1.2	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2
TiO <sub>2</sub>	1.5-1.9	1.5-1.9	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2

## Dimensiones Estandar

**Densidad:** 4,6 y 8 lbs/ft<sup>3</sup> (64, 96 y 128 kg/m<sup>3</sup>)  
**Espesor:** ¼, ½, 1, 1½, 2" (6, 13, 25, 38, 51 mm)  
**Ancho:** 24" y 48" (0.6 y 1.2 m)  
**Largo:** 12½, 25 y 50ft (3.8, 7.6 y 15.2m)

• Los datos técnicos están basados en el promedio de pruebas de laboratorio y sujetos a variaciones individuales.

• La fibra HPS y HTZ son producidas por el proceso "spun". Este proceso produce fibras largas que dan a nuestros productos una mayor resistencia a la tensión.

• Las fibras LT, RT y HT son producidas por el proceso "blown". Este proceso produce una fibra fina y suave ideal para aplicaciones como el aislamiento de moldes de fundición.

