



PRODUCTOS DE FIBRA CERAMICA

El moldeable **Fibratec⁺** es utilizado en la prevención de pérdidas de calor causado por el deterioro del aislamiento existente, y este puede ser instalado utilizando una espátula, una pistola de extrusión o una bomba neumática.

El Moldeable **Fibratec⁺** es una pasta refractaria aislante de fibra cerámica, de magníficas propiedades debido a sus componentes, moldeabilidad y manejo, adherencia, peso, impermeabilidad, conductividad y resistencia. El Moldeable **Fibratec⁺** es utilizado en frío o en caliente en un sin fin de aplicaciones para: recubrimientos, empaques, sellos, aislamientos, protecciones y reparaciones.

Aplicaciones Típicas:

- Recubrimiento en canales de chorreo de aluminio y otros metales no ferrosos
- Empaque y sellos alrededor de los blocks para quemadores
- Sello para fugas de calor en chimeneas
- Sello en puertas de calderas
- Aislamiento de válvulas
- Aislamiento en descarga de turbinas
- Protección térmica para metales como anclas y seguros
- Reparación de juntas y fisuras en refractarios

Ventajas:

- Baja conductividad térmica
- Alta resistencia al choque térmico
- Fácil de aplicar
- Alta resistencia a velocidad de gases
- Bajo peso
- Impermeable al plomo, zinc, cobre y aluminio fundido
- Toma la forma de la superficie en la que se aplica
- Excelente adherencia superficial al acero, refractarios y otros materiales Cerámicas
- No requiere curado
- No contiene asbesto
- Inerte a la mayoría de materiales químicos

	STD	PM
TEMPERATURAS MAXIMAS RECOMENDADAS		
Uso continuo	1200 °C (2190 °F)	1200 °C (2190 °F)
Uso intermitente	1260 °C (2300 °F)	1260 °C (2300 °F)
DENSIDAD (lbs./ft³)		
Húmedo	70-75	70-75
Seco	40-45	30-35
ENCOGIMIENTO TERMICO PROMEDIO EN 24 HRS.		
a 1093 °C (2000 °F)	2.8 %	2.8 %
CONDUCTIVIDAD TERMICA (Btu in/hr ft² °F)		
500°F	0.5	0.5
1000°F	1.0	1.0
1500°F	1.2	1.2
COMPOSICION QUIMICA		
AL ₂ O ₃	40-42 %	45-47 %
SiO ₂	55-57 %	50-52 %
Otros	2-3 %	2-3 %
PRESENTACION		
	Cubetas de 22.7 kg (50 lb)	Cubetas de 22.7 kg. (50 lb) Cartuchos de 454 grs. (1 lb) Cartuchos de 910 grs. (2 lb)

El **Moldeable Fibrtec*** viene en dos formulaciones

Moldeable Bombeable (PM), el cual está formulado con una mezcla basada en alumina y un sistema de aglutinantes, ideal para aplicaciones en contacto con aluminio fundido, o cuando se desea aplicar con bomba o tubo de extrusión.

Moldeable Estandar, con un sistema convencional de silica y aglutinantes, este moldeable está normalmente especificado para aplicaciones con espátula.